

# 高精度・高剛性で高速回転に対応

## ～内面研削盤用高周波スピンドル MIS-150P/0.5 型～

**高剛性：**フロントベアリングからシャフト先端までの長さを最小限に抑え、軸たわみを低減

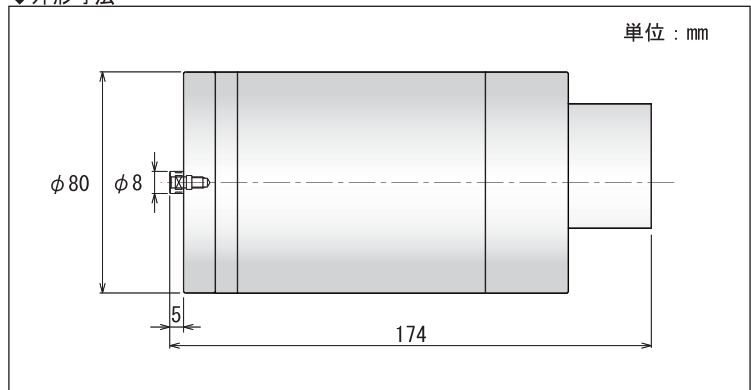
**長寿命：**ベアリングの予圧荷重を必要最小限に抑え、セラミックス球への負荷を軽減

**低発熱：**サブミクロンオーダーの精密加工により、ベアリングのはめあい寸法を確保

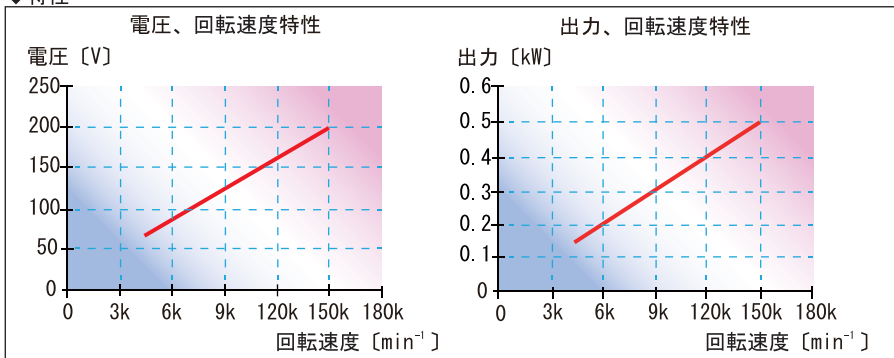
### ◆仕様

型式	MIS-150P/0.5
最高回転速度	150000 min <sup>-1</sup>
定格出力	0.5 kW
定格電圧	200 V
軸受	セラミックス製 アンギュラ球軸受
潤滑	オイルエアー
潤滑油	ISO VG 32
エアパージ配管	1本 (0.2 MPa)
空気消費流量	110 L/min
スピンドル冷却液	ISO VG 2
質量	5.0 kg

### ◆外形寸法



### ◆特性



### ◆外観



高周波スピンドル MIS-150P/0.5型