

Midsize Dual-Support Centerless Grinder

MD-500II

超砥粒ホイール対応の高精度・高剛性センタレスグラインダ。完全両持ち式軸受け構造採用により、高い能率と精度および安定性確保が可能。

Super Abrasive Wheel Capable, High-Rigidity, and High-Precision Centerless Grinder. An advanced design Twin-Grip Grinding Wheel Spindle results in a centerless grinder with high-rigidity, high-precision and high-productivity.



研削砥石ドレス装置:ロータリドレス仕様

Grinding Wheel Dressing Equipment : Rotary Dresser



MD-500II

Midsized Dual-Support Centerless Grinder

■ Part Diameter Capacity

Φ 1.5 - Φ 60 mm

■ Grinding Wheel

□ Size

Φ 510 x 205 x Φ 254 mm

□ Surface Speed

3000 m/min

□ Motor

11 - 15 kW

■ Regulating Wheel

□ Size

Φ 280 x 205 x Φ 152.4 mm

□ Infinitely Variable Speed Range

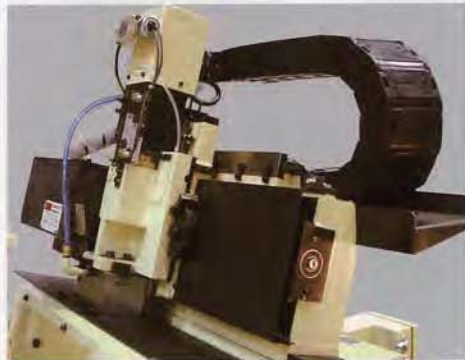
30 - 400 rpm

□ Motor

1.5 - 2.0 kW

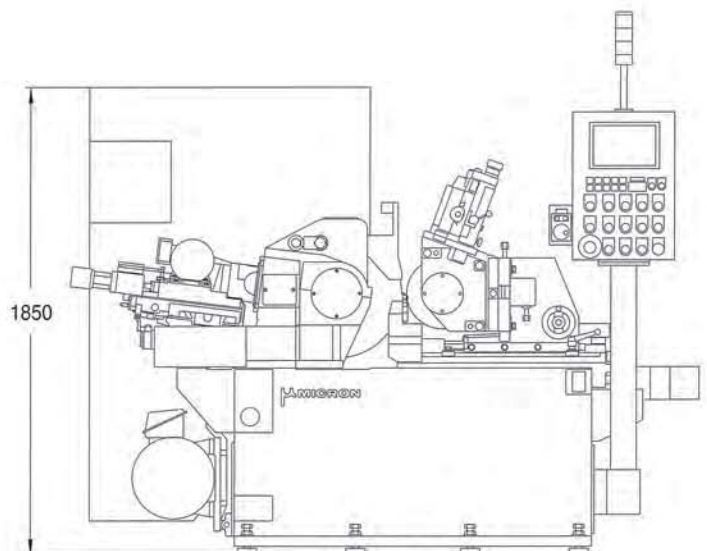
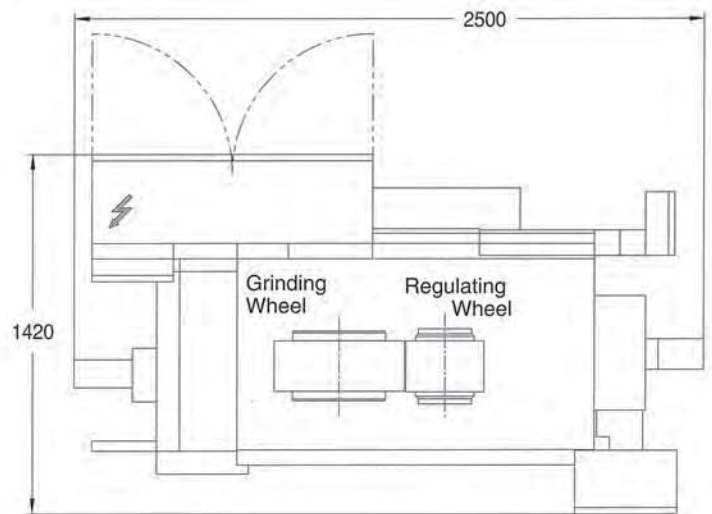
■ Weight

5500 kg



調整砥石ドレス装置:ロータリドレス仕様

Regulating Wheel Dressing Equipment : Rotary Dresser



各仕様は、予告なしに変更になる場合があります。
また、弊社製品を輸出する際には、事前にご相談ください。

Specifications are subject to change without prior notice.
In case of exporting our product(s),
please contact us for documentation requirement.



ミクロン精密株式会社
MICRON MACHINERY CO., LTD.

■ 本社工場 HEAD OFFICE AND PLANT

〒990-2303 山形市蔵王上野578-2
578-2, Uwano, Zao, Yamagata 990-2303 JAPAN
PHONE 023-688-8111 FAX 023-688-7115
URL <http://www.micron-grinder.co.jp/>
E-mail: info@micron-grinder.co.jp

■ 東京営業所 TOKYO BRANCH

〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-18-5 3F
3F 1-18-5, Nihonbashi-Kakigaracho, Chuo-ku,
Tokyo 103-0014 JAPAN
PHONE 03-3667-2201 FAX 03-3667-9412

■ 中部サテライト (名古屋営業所) CHUBU SATELLITE (NAGOYA BRANCH)

〒480-1114 愛知県長久手市長配3-611
3-611, Chohai, Nagakute, Aichi 480-1114 JAPAN
PHONE 0561-64-2411 FAX 0561-64-2416

■ Micron - U.S.A., INC.

5150 Falcon View Avenue S.E., Kentwood, MI 49512 U.S.A.
PHONE 616-942-2007 FAX 616-942-4152
URL <http://www.micronusa.com/>

■ Micron Machinery (Thailand) Co., Ltd.

1757 Unit C Phattanakarn Rd., Suanluang, Suanluang Dist.,
Bangkok 10250 THAILAND
PHONE 02-3215-5686 FAX 02-3215-5688