

自動工具接点制御センタレスグラインダ

MFC-600VI-15D-GS

研削砥石、調整砥石、ブレードの自動位置決め装置により、加工物とこれら3つの工具接点を制御し、異径加工物への段取り換えを最適かつ最速化

【スルフィード研削の場合】

- ◎ 異径加工物への段取り作業を自動化し、センタレス研削特有のワークガイド板や調整砥石ユニットの水平旋回調整が不要！

【インフィード研削の場合】

- ◎ センタレス特有の加工面外周の奇数山、または偶数山のうねり発生を抑える工具接点のプログラムを独自に開発。これまで以上に安定した加工精度を確保！
- ◎ 工具接点を制御することで弊社従来の自動段取りの仕様を大幅に拡大。ローディング装置の自動段取りも可能！



MICRON
INNOVATION IN GRINDING

造円制御システムを搭載し、
加工物径に応じて真円加工に最適な工具配置を1分以内で自動設定可能！



ミクロン精密株式会社

<http://www.micron-grinder.co.jp>

本社：〒990-2303 山形市蔵王上野578-2

東京営業所：〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-18-5 蛸殻昭光ビル3F

中部サテライト(名古屋営業所)：〒480-1114 愛知県愛知郡長久手町長配 3-611

MICRON-U.S.A.: 5150 Falcon View Avenue SE Kentwood, MI 49512 U.S.A.

Tel: (023)688-8111

Tel: (03)3667-2201

Tel: (0561)64-2411

Tel: (+1)616-942-2007

Fax: (023)688-7115

Fax: (03)3667-9412

Fax: (0561)64-2416

Fax: (+1)616-942-4152

JASDAQ
証券コード: 6159