

MIG-101U-WS2G-HS

絶対座標		機械座標		NCモード		
X	0.0000 mm	0.0000	mm	AUTO	EDIT	MDI
Z	0.0000 mm	0.0000	mm	HNDL	JOG	
Y	0.0000 mm	0.0000	mm	USUAL	BPG	JG
2018/02/16 15:00						

連続		1サイクル		各個		状態表示	
生産数	0	0	0	全原位置	暖機運転選択中		
総生産数	0	0	0	スライド			
生産数	0	0	0	ドレッサ上昇	自動研削選択		
寸法補正	0.0000	0.0000	0.0000	チャック閉	原点移動	X原点>Z原点>	Y原点>X原点
SP1内径1(φ)	0.0000	0.0000	0.0000	安全カバー閉	研削砥石起動		

# 高速安定加工インターナルグラインダ

## MIG-101U-WS2G-HS

リニアモータ駆動の油静圧スライドの開発。リニアモータの冷却効率とスライド拘束部の剛性の向上で低振動の高速安定加工を実現

- ◎ オシレーションスライドの応答速度を上げ、砥石の理論軌道からの誤差を最小化！
- ◎ オシレーションスライドの加減速時の振動を低減し、安定した砥石位置決め精度を実現！
- ◎ 主軸(静圧軸受)の小型化とその重心を下げ、これまでにない軽量低重心構造を実現！

主軸チャックは、  
数多くのバリエーションを揃え、  
様々な加工物に対応します。

低振動、高位置決め精度を誇る、  
弊社オリジナル高速ローディングシステム搭載可能！



**ミクロン精密株式会社** <http://www.micron-grinder.co.jp>

本社: 〒990-2303 山形市蔵王上野578-2	Tel: (023)688-8111	Fax: (023)688-7115
東京営業所: 〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-18-5 蛸殻昭光ビル3F	Tel: (03)3667-2201	Fax: (03)3667-9412
中部サテライト(名古屋営業所): 〒481-1114 愛知県愛知郡長久手町長配 3-611	Tel: (0561)64-2411	Fax: (0561)64-2416
MICRON-U.S.A.: 5150 Falcon View Avenue SE Kentwood, MI 49512 U.S.A.	Tel: (+1)616-942-2007	Fax: (+1)616-942-4152

