

高速インフィードセンタレスグラインダ

MPC-250HP-CS

生産の安定性と効率を同時に向上させたインフィード研削のニューコンセプト機

- ◎ 2箇所での加工ステージで研削加工と加工物交換が平行工程となり、加工物交換のためのスペースと時間を十分に確保。ハンドリングが難しい小径、軽量工作物の加工物交換の正確性、信頼性が向上！
- ◎ 新たに開発した高速クロススライドに研削砥石を搭載。加工ステージ間を高速移動し、エアカット時間も短縮。加工サイクル間のアイドルタイムを大幅に削減！
- ◎ 研削砥石の2軸制御により、加工物端面の研削が可能となり、加工アプリケーションが大幅に拡大！

2箇所での加工ステージと高速クロススライドで
生産効率が飛躍的に向上！

 **MICRON**
INNOVATION IN GRINDING



 **ミクロン精密株式会社** <http://www.micron-grinder.co.jp>

本社：〒990-2303 山形市蔵王上野578-2

東京営業所：〒103-0014 東京都中央区日本橋蛸殻町1-18-5 蛸殻昭光ビル3F

中部サテライト(名古屋営業所)：〒481-1114 愛知県愛知郡長久手町長配 3-611

MICRON-U.S.A.: 5150 Falcon View Avenue SE Kentwood, MI 49512 U.S.A.

Tel:(023)688-8111

Tel:(03)3667-2201

Tel:(0561)64-2411

Tel:(+1)616-942-2007

Fax:(023)688-7115

Fax:(03)3667-9412

Fax:(0561)64-2416

Fax:(+1)616-942-4152

 **JASDAQ**
証券コード:6159