

ねじ研削盤の革新的センタレスグライнда

MPC-500II-TH

ねじ溝が粗加工された素材を研削可能としたことで研削しろの最適化と、最大径 50mm まで高精度・高能率なねじ研削を実現

【ねじ研削盤の革新的な心なし研削盤がダブル受賞】

(財)機械振興協会主催 第54回機械振興賞「機械振興会会長賞」受賞

通商産業省主催 第8回ものづくり日本大賞「東北経済産業局長賞」受賞



転造など前加工後のボールねじ素材



仕上げ研削後のボールねじ製品

【素材ねじと同期させる新機構を搭載】

◎加工精度は移動量誤差の許容値 JIS “C0” 等級

◎従来機（円筒研削方式）と

自社新開発機（心なし研削方式）と比較して

加工能率 **約 50 倍**

